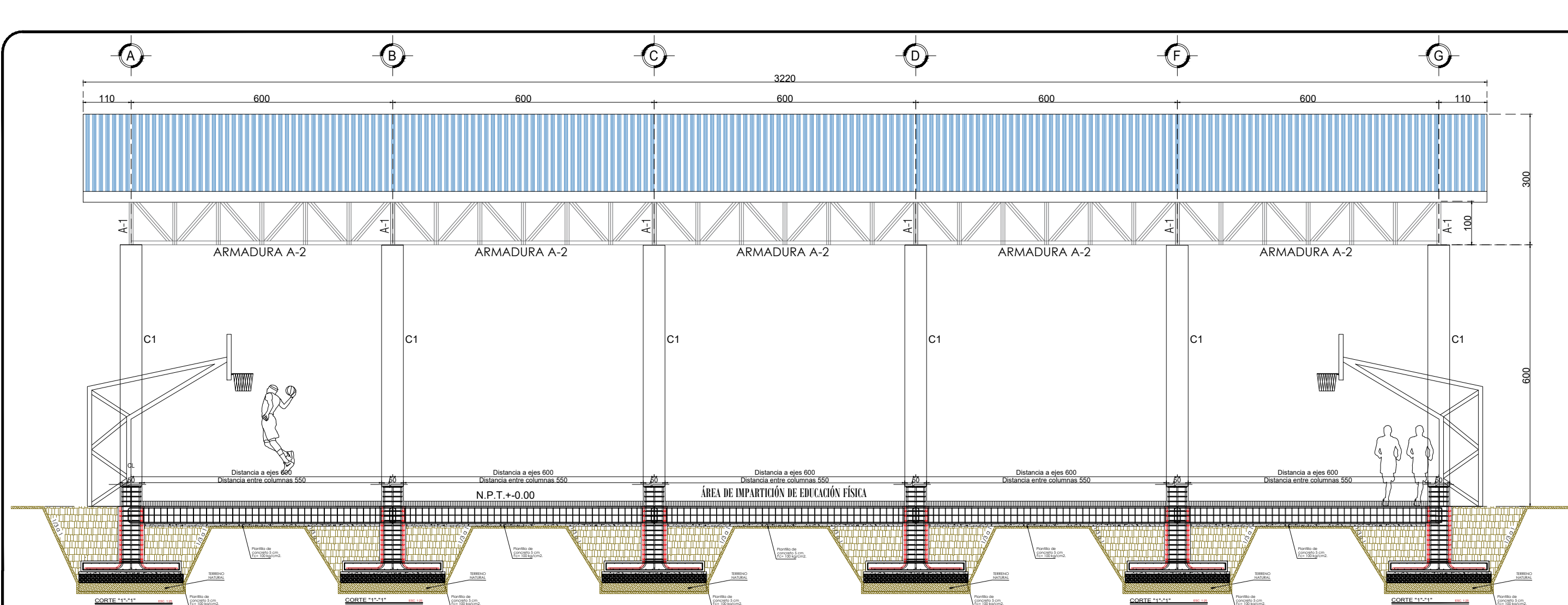
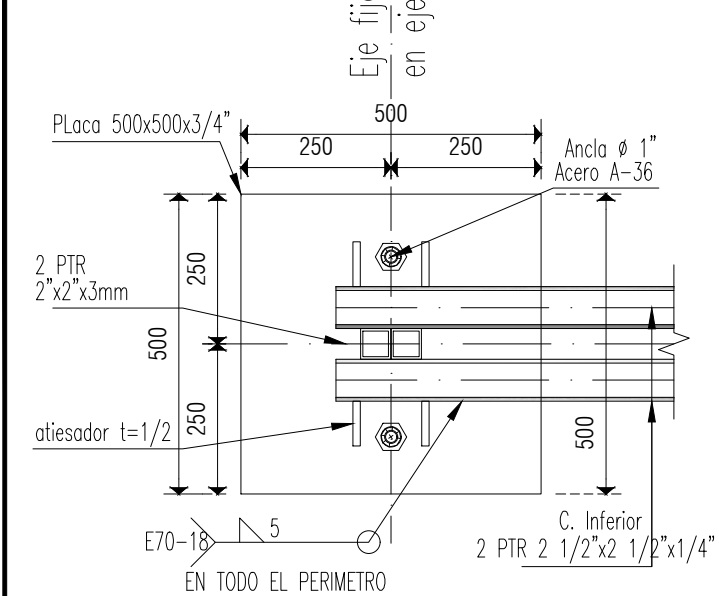


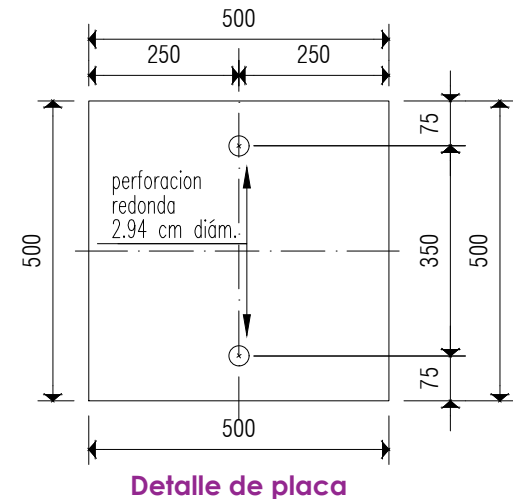


SECCIÓN A-A'
ACOT: CMS
ESC: 1:75

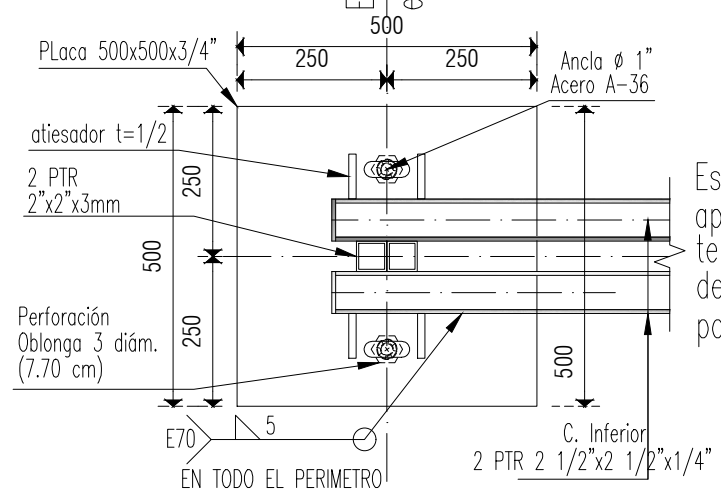


(Perforaciones redondas en apoyo fijo, en el eje 1)

ESCALA 1:10
ACOT: MM

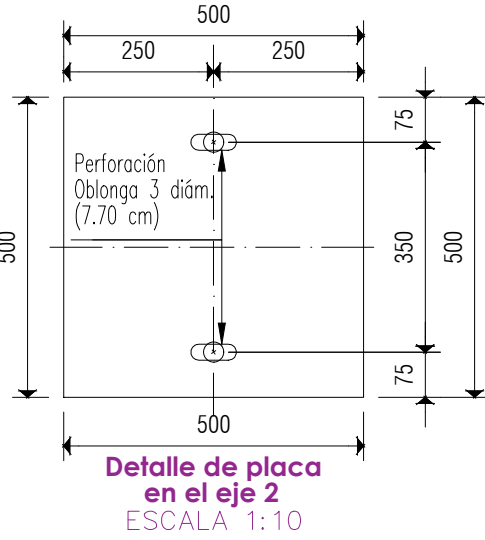


Detalle de placa en el eje 1
ESCALA 1:10
ACOT: mm

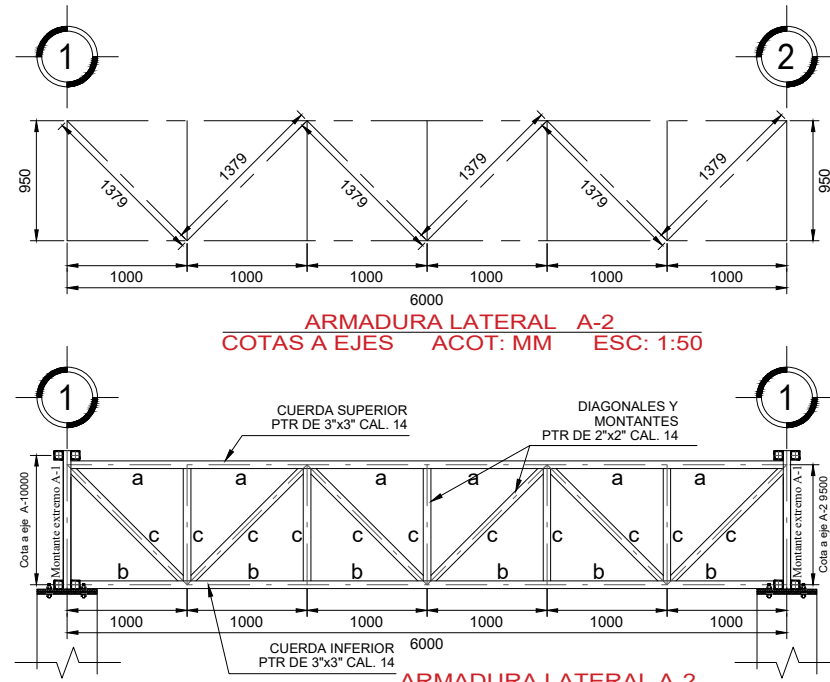


(Perforaciones oblongas en apoyo móvil, en el eje 2)

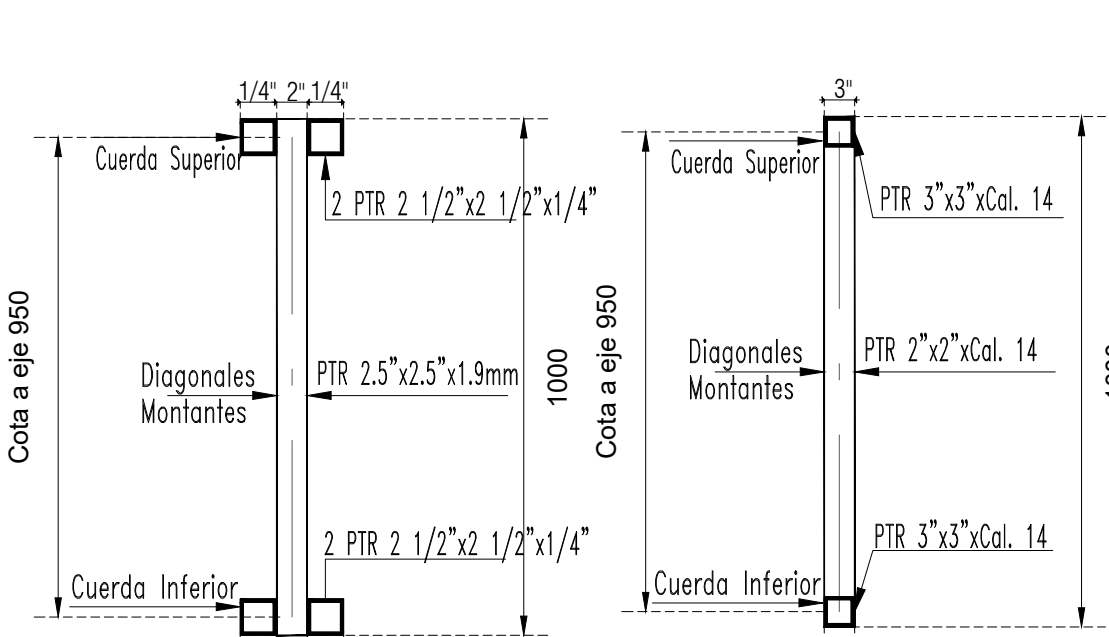
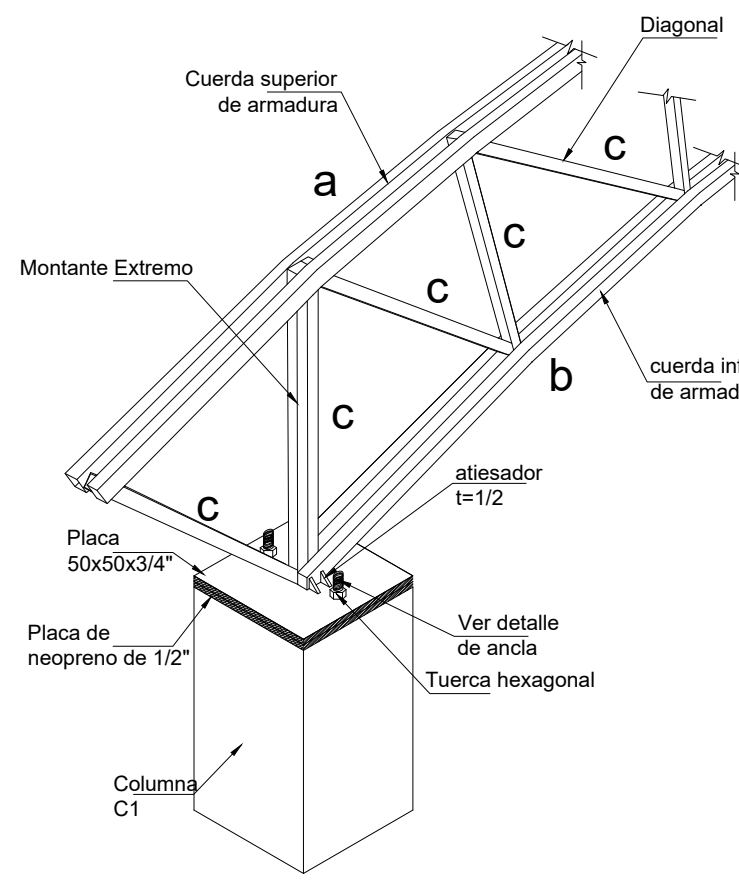
ESCALA 1:10
ACOT: MM



Detalle de placa en el eje 2
ESCALA 1:10
ACOT: mm

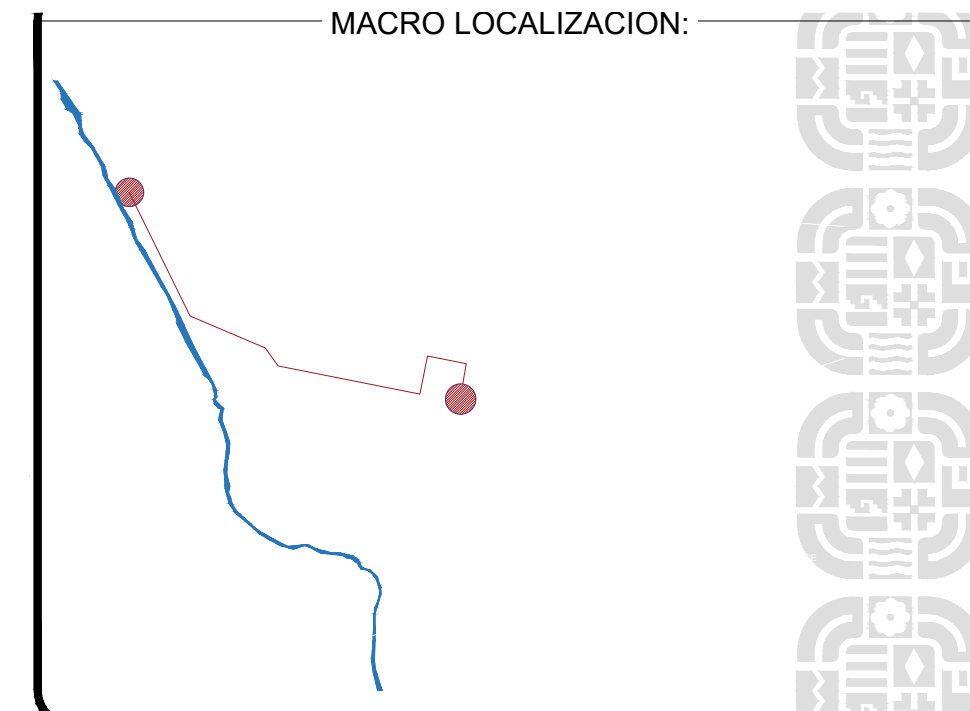


ISOMETRICO EN APOYO S/E

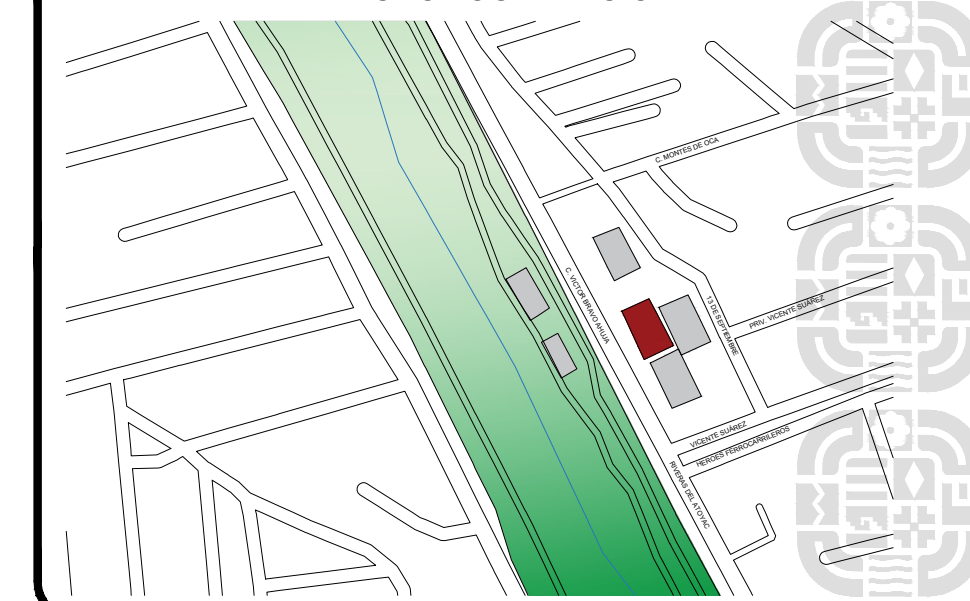


SECCIÓN TRANSVERSAL A-A'
ARMADURA PRINCIPAL A-1
ACOT: IN
ESC: 1:10

SECCIÓN TRANSVERSAL B-B'
ARMADURA PRINCIPAL A-2
ACOT: IN
ESC: 1:10



MICRO LOCALIZACIÓN:



SIMBOLOGIA:

NOMENCLATURA Y SIMBOLOGIA	
N.T.N.	Nivel de Terreno Natural
N.P.T.	Nivel de Piso Terminado
Var.	Varilla indicada en # 6 en Ø
Ex.	Extremo
CL.	Centro de línea
Z1	Zapata Aislada
D1	Dado
C1	Columna
L.I.	Lecho Inferior
L.S.	Lecho Superior
TIP.	Típico
Rec.	Recubrimiento

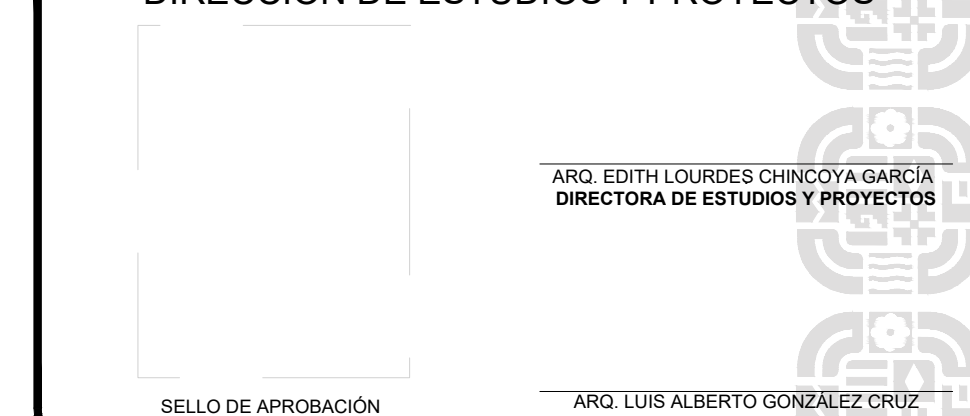


ING. SALOMÓN JARA CRUZ
GOBERNADOR CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE OAXACA

ARQ. SILDIA MECOTT GÓMEZ
SECRETARÍA DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES

ING. LUIS EDUARDO VELÁSQUEZ LUNA
SUB SECRETARIO DE OBRAS PÚBLICAS

DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS



ARQ. EDITH LOURDES CHINCOYA GARCÍA
DIRECTORA DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

SELO DE APROBACIÓN
DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

ARQ. LUIS ALBERTO GONZÁLEZ CRUZ
JEFE DEL DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS

NOMBRE DE LA OBRA: CONSTRUCCIÓN DE TECHADO EN BIEN PÚBLICO EN LA COLONIA VICENTE SUÁREZ, EN LA LOCALIDAD DE OAXACA DE JUÁREZ, MUNICIPIO DE OAXACA DE JUÁREZ	
MUNICIPIO: 067 - OAXACA DE JUÁREZ LOCALIDAD: 0001-OAXACA DE JUÁREZ	DISTRITO: CENTRO REGION: 08-VALLES CENTRALES

DATOS DE TECNICO RESPONSABLE:

DIRECTOR RESPONSABLE DE OBRA	PROYECTISTA
DATOS DE TECNICO CORRESPONSABLE:	
CORRESPONSABLE ESTRUCTURAL	

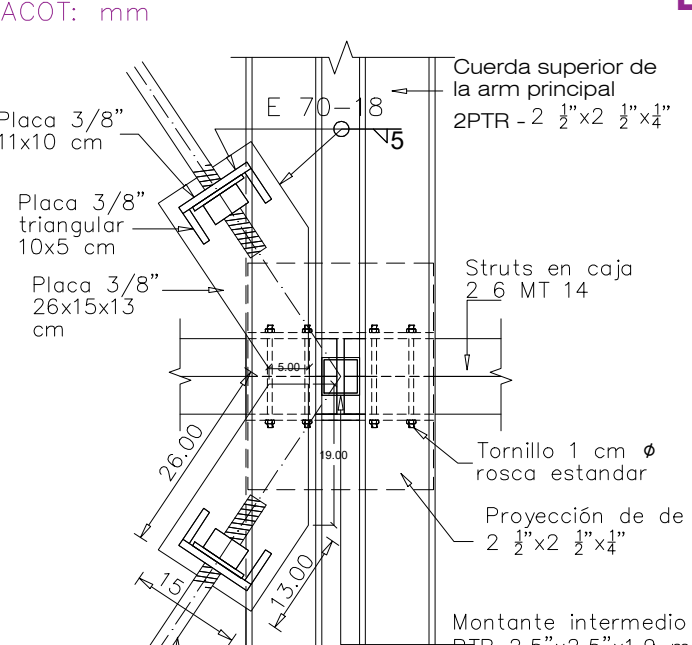
TIPO DE PLANO:

PLANO ESTRUCTURAL

FECHA: 2026 ESCALA: EL QUE SE INDICA ACOTACIÓN: METROS	CLAVE DE PLANO: AA-EST-03 No. PLANO: 04 de 06
---	--

- NOTAS GENERALES**
ESTRUCTURAS DE ACERO
- 1.- ACOTACIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.
 - 2.- NIVELES EN METROS.
 - 3.- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-36.
 - 4.- EL ACERO PARA ANCLAS SERÁ ASTM A-36 O A307. DEBERÁN TENER UN RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE 75 MM Y DEBERÁN QUEDAR DENTRO DEL ACERO DE REFUERZO.
 - 5.- EN PLACAS DE APOYO Y CONEXIONES SERÁ DE CALIDAD ASTM A-36 COMO MÍNIMO.
 - 6.- LOS PERFILES ESTRUCTURALES UTILIZADOS EN LA SUPERESTRUCTURA SERÁN DE ACERO INDICADO EN LA TABLA DE SECCIONES (ACERO ESTRUCTURAL A-36) CON $f_y=2531\text{cm}^2$ PARA LOS ÁNGULOS; PARA LOS P.E.R. UN $f_y=2530\text{cm}^2$ Y PARA EL POLÍN ZINTRO ESTRUCTURAL $f_y=3515\text{cm}^2$. DEBERÁN TENER LA MARCA DEL PROVEEDOR Y NO DEBERÁ USARSE HASTA SU PLENA IDENTIFICACIÓN. NO DEBERÁ TENER TORCEDURAS, DOBLES NI JUNTAS ABIERTAS, LOS DEFECTOS DE ESTE TIPO SERÁN MOTIVO DE RECHAZO DE LA PIEZA.
 - 7.- EL ACERO PARA LARGUEROS SERÁ ASTM; A440; MON-TEN O ASTM 500 PER.
 - 8.- LOS TORNILLOS PARA CONEXIONES DE MIEMBROS ESTRUCTURALES PRINCIPALES SERÁN DE ACERO A-307.
 - 9.- SOLDADURA
 - 9.1.- TODA LA SOLDADURA EMPLEADA SERÁ DE LA SERIE E-7018, CUMPLIENDO CON LAS NORMAS AWS.
 - 9.2.- LA SOLDADURA SERÁ DE FILETE. LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGUN CASO ESTARÁN SEPARADAS MÁS DE 5 MM.
 - 9.3.- LA SUPERFICIE PARA SOLDAR DEBERÁ LIMPIARSE DE ESCAMAS SUELTAS, ESCORIA, ÓXIDO, GRASAS, HUMEDAD O CUALQUIER OTRO MATERIAL EXTRAÑO. DEBIENDO QUEDAR TERASAS, UNIFORMES Y LIBRES DE REBASAS Y NO PRESENTAR DESGARRAMIENTOS, GREITAS U OTROS DEFECTOS QUE PUEDAN DISMINUIR LA EFICIENCIA DE LA SOLDADURA. COMO SE UTILIZA SOLDADURA DE FILETE, LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGUN CASO ESTARÁN SEPARADAS MÁS DE 5 MM, SI LA SEPARACIÓN ES IGUAL O MAYOR A 16 MM EL LADO DEL FILETE DE SOLDADURA SE AUMENTARÁ EN UNA CANTIDAD IGUAL A LA SEPARACIÓN.
 - 9.4.- TODA LA SOLDADURA SERÁ CON ELECTRODO E 7018.
 - 9.5.- TODOS LOS SOLDADORES SERÁN CALIFICADOS.
 - 10.- PINTURA
 - 10.1.- TODO EL PREFIL METÁLICO ESTARÁ LIBRE DE POLVO Y ÓXIDOS ANTES DE RECUBRIR LAS SUPERFICIES, CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER) ROJO MINERAL DE 3 MILESIMAS DE PULGADA Y DESPUÉS UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILESIMAS DE PULGADA. SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC.
 - 10.2.- LAS SUPERFICIES DEBERÁN PINTARSE EN UN PLAZO MÁXIMO (NO MAYOR) DE 24 HORAS DESPUÉS DE SER LIMPIADAS.
 - 10.3.- LOS DIÁMETROS DE LOS AGUEROS PARA TORNILLOS Y ANCLAS SERÁN AUMENTADAS EN LA SIGUIENTE RELACIÓN:
PARA TORNILLOS DE Ø 1/2" A 7/8" AUMENTAR 1/16"
PARA TORNILLOS DE Ø 1" A 1 3/8" AUMENTAR 5/32"
PARA TORNILLOS DE Ø 1 1/2" A 2 3/4" AUMENTAR 3/8".
EL ESPESOR MÍNIMO DEL GROUT SERÁ DE 25 MM.

DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS



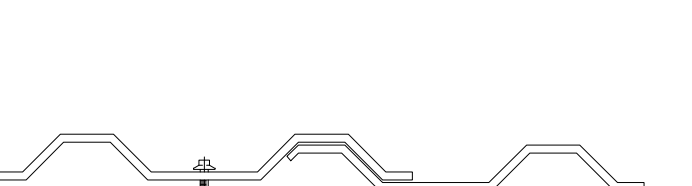
UNION CONTRAVIENTOS

CON CUERDA SUP

VISTA DE ABAJO HACIA ARRIBA

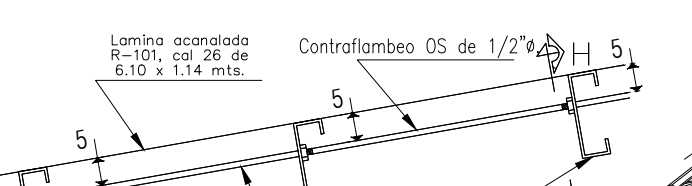
SIN ESCALA

ACOT: CMS



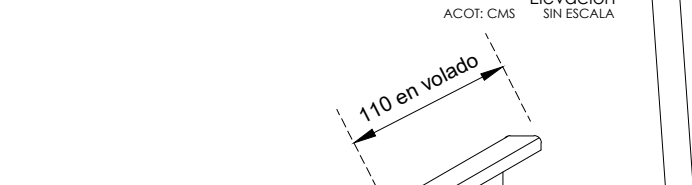
DETALLE DE TRASLAPE DE LÁMINA

SIN ESCALA



LIGAPOLINES

ACOT: CMS



MONTÉN EN VOLADO

SIN ESCALA

ACOT: CMS

ISOMETRICO DEL TECHADO